



COMPRESSEUR À COURROIE 50 L VICOC50

Avec une pression de service de 8 bar (115 psi) il constitue le choix idéal pour les travaux les plus exigeants, qu'il s'agisse d'une utilisation dans l'industrie, dans un atelier ou dans un chantier de construction. Avec un réservoir d'une capacité de 50 litres, il permet une plus grande autonomie, réduisant ainsi la nécessité d'arrêts fréquents pour la recharge. En outre, le débit d'air maximum de 233 L/min assure un flux d'air constant et efficace, idéal pour les outils pneumatiques et autres applications nécessitant une alimentation continue en air comprimé. Doté d'un filtre à air et d'un indice de protection IP20, il offre une protection de base aux composants internes et améliore la qualité de l'air comprimé, réduisant ainsi la maintenance et augmentant l'efficacité globale de l'équipement dans les environnements contrôlés.

Caractéristiques principales

- > Capacité de 50 litres ;
- > Débit d'air maximum de 233 L/min ;
- > Système d'entraînement par courroie 1400tpm (plus grande durabilité) ;
- > Flux d'air constant et efficace ;
- > Filtre à air ;
- > Indice de protection IP20, pour effectuer toutes les tâches en toute sécurité ;
- > Plus de puissance, de durabilité et moins de vibrations

Spécifications

Capacité du carter d'huile	326 ml
Capacité du réservoir	50 L
Débit maximum	233 L/min
Hauteur	690 mm
Huile du moteur	15W-40
Indice de protection	IP20
Interrupteur marche/arrêt	Oui
Largueur	380 mm
Longueur	940 mm
Niveau de puissance acoustique (LWA)	95 dB(A), k = 3
Poids avec emballage	54.125 kg
Poids du produit	51.086 kg
Pression de service	8 bar / 115 psi
Protection thermique	Oui
Puissance absorbée	2,5 cv / 1,9 kW
Sortie supérieure du réservoir pour la connexion au réseau fixe	Oui
Soupape de sécurité	Oui
Vitesse de rotation	1350 rpm
Vitesse de rotation à vide	2850 rpm

Contenu de l'emballage

Accessoires Inclus: - Roues
- Filtre à air.