



COMPRESOR CON CORREA 200 10BAR 4CV

VICOC200B



Con un depósito de 200 litros de capacidad, permite una mayor autonomía, reduciendo la necesidad de paradas frecuentes para recargar. Además, el caudal de aire máximo de 400 L/min garantiza un flujo de aire constante y eficaz, ideal para herramientas neumáticas y otras aplicaciones que requieren un suministro continuo de aire comprimido. Las 4 ruedas facilitan su desplazamiento y transporte. Con protección térmica para evitar daños por sobrecalentamiento. La válvula antirretorno y la válvula de seguridad garantizan un funcionamiento seguro. Con un filtro de aire que protege los componentes internos y mejora la calidad del aire comprimido, reduciendo el mantenimiento y aumentando la eficiencia global del equipo. El visor del nivel de aceite permite al usuario controlar el nivel correcto de aceite, que es esencial para el buen funcionamiento y la longevidad del compresor.

Características principales

- > Capacidad de 200 litros;
- > Caudal de aire máximo de 400 L/min;
- > Sistema de transmisión por correa 2800rpm (mayor durabilidad);
- > Visor del nivel de aceite;
- > Evita el sobrecalentamiento;
- > Consumo eficiente de energía



Especificaciones

Aceite del motor	15W-40
Capacidad del cárter del aceite del motor	1000 ml
Capacidad del depósito	200 L
Caudal máximo	400 L/min
Dimensiones	1375 x 440 x 855 mm
Dimensiones del embalaje	1400 x 470 x 940 mm
Grado de protección	IP44
Interruptor "On/Off"	Si
Nivel de potencia acústica (LWA)	85 dB(A), k = 3
Pantalla del nivel del aceite	Si
Peso con embalaje	136 Kg
Peso del producto	120 Kg
Potencia nominal	4 cv / 3 kW
Présion de trabajo	10 bar / 145 psi
Protección térmica	Si
Salida en la parte superior para conexión a la red fija	Si
Válvula antirretorno	Si
Válvula de seguridad	Si
Velocidad de rotación del compresor	950 rpm
Velocidad de rotación en vacío	2800 rpm