











## **COMPRESSOR COM CORREIAS 100 L** VICOC100

Com depósito de 100 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens freguentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 233 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. As rodas e a pega ajustável facilitam a sua movimentação e transporte. Com filtro de ar que promove a proteção dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento.

## Características principais

- > Capacidade 100 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 233 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 1400rpm (maior durabilidade)
- > Facilidade de transporte e armazenamento;
- > Rodas e pega ajustável.

## **Especificações**

820 mm
326 ml
100 litros
233 L/min
1100 mm
1225 x 430 x 835 mm
IP20
Sim
450 mm
95 dB(A)
15W-40
64.000 kg
58.946 kg
59,1 Kg
2,5 cv / 1,9 kW
8 bar / 115 psi
Sim
e Sim
Sim
1350 rpm
2850 rpm

## Conteúdo da Embalagem

Acessórios Incluídos:- Rodas	
- Filtro de Ar.	

04 de novembro de 2025, 04:07h Página 1 de 1 vito-tools.com