



COMPRESSEUR À HUILE 50LT 10 BAR 2.5CV

VICO50A

Avec une pression de 10 bar / 145 psi, combinée à la capacité de son réservoir, il peut être utilisé pour des travaux plus exigeants et prolongés. Grâce à la protection thermique, cet équipement évite la surchauffe pendant les périodes de travail prolongées, ce qui prolonge la durée de vie utile du compresseur.

Caractéristiques principales

- > Capacité de 50 litres ;
- > Pression de 10 bar (145 psi) ;
- > Protection thermique ;
- > Préviend la surchauffe ;
- > Régulateur de pression ajustable ;
- > Idéal pour les travaux exigeants.



Spécifications

Capacité du carter d'huile	250 ml
Capacité du réservoir	50 L
Débit maximum	206 L/min
Hauteur	685 mm
Huile du moteur	15W-40
Indice de protection	IP20
Interrupteur marche/arrêt	Oui
Largueur	325 mm
Longueur	740 mm
Niveau de puissance acoustique (LWA)	97 dB(A), k = 3
Poids avec emballage	34.000 kg
Poids du produit	32.201 kg
Pression de service	10 bar / 145 psi
Protection thermique	Oui
Puissance absorbée	2,5 cv / 1,9 kW
Sortie supérieure du réservoir pour la connexion au réseau fixe	Oui
Soupape de sécurité	Oui
Vitesse de rotation	2850 rpm