



POMPE CENTRIFUGE MULTICELLULAIRE 1100W VIBCM1100

La pompe centrifuge multicellulaire 1100W (VIBCM1100) présente un débit maximal de 5400L/h, permet le transport de fluides à une température maximale de 35°C. Cette pompe a un indice d'étanchéité IPX4 et un corps en acier inoxydable et en fonte (matériau hautement durable). Elle offre une puissance et des performances excellentes - débit, aspiration et hauteur d'eau jusqu'à 48m - pour être utilisée dans des environnements domestiques ou industriels.

Caractéristiques principales

> Pompe centrifuge multicellulaire 1100 W. - Corps en acier inoxydable et en fonte. - Excellente puissance et performance - débit, aspiration et hauteur d'eau jusqu'à 36 m.



Spécifications

Débit maximum	5400 L/h
Dimensions de l'emballage	449 x 220 x 270 mm
Étanchéité	IPX4
Filetage du raccord	1", 1"
Hauteur manométrique max.	48 m
Matériau	Acier inoxydable et en fonte
Niveau de puissance acoustique (LWA)	86 dB
Poids avec emballage	14 kg
Poids du produit	13 kg
Profondeur d'immersion max.	8 m
Puissance absorbée	1100 W
Taille	410 x 185 mm
Taille maximale des particules	1,0 mm
Température maximale de l'eau	35° C
Tension de charge	230 V 50 Hz