



## POMPE SUBMERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE POUR EAUX CLAIRES 550W

### VIBAL550A

La pompe submersible en inox de 550W pour eaux claires est la solution idéale pour un drainage efficace et durable des eaux propres, parfaite pour les fontaines, les citernes et les systèmes d'irrigation. Avec une capacité d'immersion allant jusqu'à 7m et une hauteur manométrique maximale de 7,5m, elle offre de bonnes performances à des profondeurs moyennes. Sa capacité de débit de 8.500L/h et sa capacité à traiter des particules jusqu'à 5mm la rendent efficace pour les eaux claires, sans obstructions. Équipée d'un câble de 10m, la pompe offre une grande flexibilité d'utilisation. Son étanchéité IPX8 assure une protection supplémentaire, idéale pour les longues sessions de travail dans des environnements exigeants.

#### Caractéristiques principales

- > Profondeur d'immersion jusqu'à 7m et hauteur manométrique de 7,5m
- > Taille maximale des particules de 5mm, idéal pour l'eau propre
- > Débit maximum de 8.500L/h
- > Équipée d'un câble de 10m et d'une étanchéité IPX8
- > Supporte des températures de fluides jusqu'à 35°C

#### Spécifications

Cordon d'alimentation	10 m
Corps	Acier Inoxydable
Débit maximum	8500 L/h
Dimensions	150 x 170 x 280 mm
Dimensions de l'emballage	220 x 165 x 340 mm
Étanchéité	IPX8
Hauteur manométrique max.	7,5 m
Interrupteur à flotteur	Oui
Poids avec emballage	4,6 Kg
Poids du produit	4 Kg
Profondeur d'immersion max.	7 m
Puissance absorbée	550 W
Raccordement de sortie - fileté	1"   1/2"
Raccordement de sortie - tuyau	25   32 mm
Taille maximale des particules	5 mm
Température maximale de l'eau	35° C
Tension de charge	230 V 50 Hz